



Minova CarboTech GmbH

CarboCrackSeal H

двухкомпонентная
полиуретановая смола

Техническое описание

Область применения

Двухкомпонентная полиуретановая смола, медленно реагирующая, высоко-эластичная. CarboCrackSeal H служит для закупоривания, герметизации и эластичного соединения трещин и пустот в строительных сооружениях и конструкциях из бетона, естественного строительного камня или кирпича. Продукт проверен по нормам ZTV-RISS при одно- или двухкомпонентной обработке, например:

- монолитная обделка туннелей;
- палуба для автомобилей (на пароме);
- бетонная ванна;
- траншейная стена, стена в грунте.

На основании соотношения смешивания 1 : 1 преимущественно двухкомпонентные нагнетания CarboCrackSeal H производятся насосом СТ EL 5-II.

CarboCrackSeal H превосходно прилипает как на сухие, так и на мокрые строительные поверхности и имеет отличную склеивающую и разрывную крепость.

CarboCrackSeal H может соответственно ZTV-RISS закачиваться в строительные конструкции через герметизатор или через забетонированные инъекционные шланги.

CarboCrackSeal H служит для связывания крошки и берега трещины.

CarboCrackSeal H выполняет критерии ZTV RISS и внесён в список BASt-Liste, а CarboCrackSeal H допущен министерством транспорта Германии для применения его в сооружениях общественного транспорта для наполнения, герметизации и связки трещин.

Применим при температуре между 6 °C и 40 °C.

Обработка

Соответственно ZTV RISS как правило смешанная смола иницируется в трещины через пробуренный шпур и вставленный в него герметизатор до тех пор, пока из контрольных шпуров не начинает вытекать смола. При этом КарбоКракСил H можно обрабатывать двумя способами:

- Смоляные компоненты в соотношении 1:1 очень хорошо перемешиваются и закачиваются посредством однокомпонентного насоса СТ ET I. При этом нужно обращать внимание на зависимость времени обработки от температуры.
- Смоляные компоненты закачиваются одновременно в соотношении 1 : 1 посредством двухкомпонентного насоса СТ EL 5-II и перед иницированием в шпур перемешиваются с помощью металлического статического миксера.

Оба типа насосов проверены соответственно требованиям ZTV-RISS.

Соответственно другой методике закачивания, перемешанные заранее компоненты смолы могут иницировать через заранее инсталлированные стандартные иницирующие шланги.

При притоках воды, которые нельзя остановить при помощи смолы CarboCrackSeal H, сначала закачивают специальную для этого смолу CarboStop U, пока вода не остановится, и потом иницируют CarboCrackSeal H.

